

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) EP 0 926 463 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
30.06.1999 Bulletin 1999/26

(51) Int Cl.⁶: G01B 7/004, G01N 27/90,
G01N 29/00

(21) Numéro de dépôt: 98420216.8

(22) Date de dépôt: 27.11.1998

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(72) Inventeur: Cence, Mario
71390 Saint Vallerin (FR)

(74) Mandataire: Bratel, Gérard et al
Cabinet GERMAIN & MAUREAU,
12, rue Boileau,
BP 6153
69466 Lyon Cedex 06 (FR)

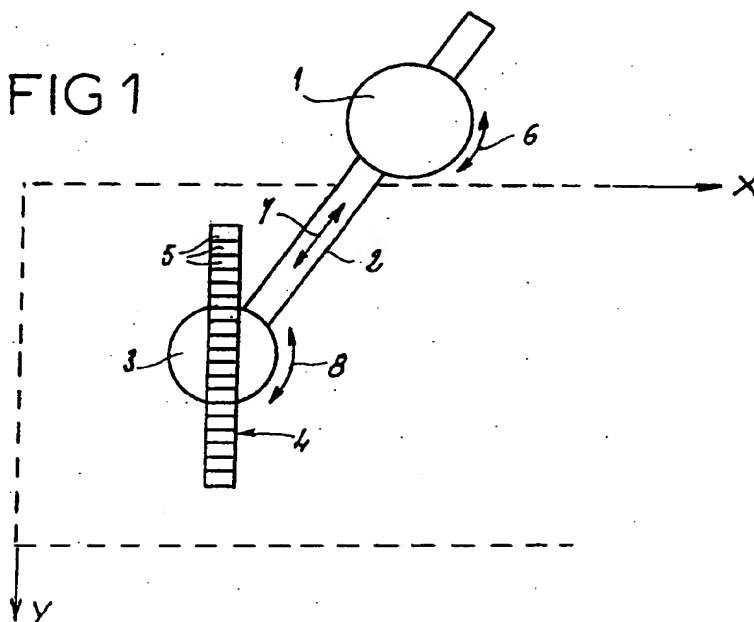
(30) Priorité: 10.12.1997 FR 9715902

(71) Demandeur: Metalscan
38000 Grenoble (FR)

(54) Dispositif permettant de déterminer la position d'un ensemble mobile de sondes de mesure

(57) Le dispositif, applicable au contrôle non destructif, permet de déterminer et d'enregistrer la position, l'orientation et le déplacement dans l'espace d'un ensemble mobile de sondes de mesure de valeurs physiques et/ou géométriques variables. Cet ensemble mobile, plus particulièrement constitué par une barrette (4) de N sondes (5), est porté par un mécanisme (1,2,3) à degrés de liberté multiples, manipulable par un opéra-

teur relativement à une pièce à examiner. Les articulations et axes de ce mécanisme sont munis de codeurs de position qui délivrent des signaux à un calculateur ayant préalablement mémorisé des données caractérisant géométriquement la pièce à examiner. Le calculateur déclenche, détermine et enregistre la prise d'informations incluant la position et l'orientation de l'ensemble mobile (4) des sondes (5), en corrélation avec l'acquisition des mesures fournies par ces sondes (5).



Description

[0001] La présente invention concerne un dispositif permettant de déterminer, c'est-à-dire de relever, suivre et enregistrer, la position, l'orientation et le déplacement dans l'espace d'un ensemble mobile de sondes de mesure de valeurs physiques et/ou géométriques variables, cet ensemble mobile comportant au moins deux sondes mais étant constitué plus particulièrement par au moins une barrette de N sondes, et étant déplacé manuellement par un opérateur, relativement à une pièce ou à un objet à examiner.

[0002] Ainsi, l'invention s'applique entre autres au domaine des inspections par contact et des examens non destructifs, effectués sur des pièces et matériaux constituant, par exemple, des ensembles soudés de tous types, tels que des ensembles mécano-soudés, de formes et de géométries simples ou complexes. Plus généralement, les matériaux concernés peuvent être de toute nature : métalliques, non métalliques, composites, "sandwich"... Les liaisons peuvent aussi être de toute nature : collage, soudage, vissage, placage, dépôt soudé, etc... Les contrôles peuvent être uniques, ou répétés comme, par exemple, des examens avant et après traitement thermique, des examens avant et après réparation, des examens avant et après revêtement manuel ou automatique de composants mécano-soudés, des suivis en exploitation de matériaux ou d'assemblages, des suivis d'évolution de défauts, des contrôles industriels, des contrôles de maintenance...

[0003] Il existe déjà des systèmes permettant de relever manuellement, à l'aide de mécanismes avec moyens de mesure, la position géométrique d'une sonde ou d'un ensemble de sondes, déplacé par rapport à une pièce à contrôler.

[0004] Le contrôle est effectué manuellement, dans la plupart des cas, par un personnel qualifié qui déplace soit une sonde, soit une barrette de sondes dans un espace à trois dimensions, avec l'assistance d'un guidage et de moyens de repérage, la ou les sondes servant à relever une grandeur physique de la pièce à contrôler. Au cours de l'intervention de contrôle, lorsqu'une indication est détectée par la sonde, la position et l'orientation de cette sonde sont enregistrées. L'utilisation d'un système de recopie de position, utilisant une règle codée associée à un codage angulaire, transforme les doubles coordonnées polaires en coordonnées cartésiennes par l'intermédiaire d'un calculateur. Les caractéristiques spécifiques de la grandeur physique mesurée étant enregistrées en même temps, l'interprétation ou l'analyse des résultats est effectuée en temps réel ou en temps différé, après stockage des données acquises par tout moyen informatisé, ou par traitement électronique analogique ou numérique. Ces informations, après exploitation, permettent d'établir les caractéristiques et la localisation des défauts ou des phénomènes physiques rencontrés. Ces opérations sont longues et particulièrement pénalisantes, par exemple

pour les travaux sous radiations, en milieux hostiles de façon générale, ou sur des aéronefs en maintenance pour lesquels les temps d'intervention des opérateurs sont limités et ne permettent pas les examens sur des zones de surface courbes, complexes, ou à géométrie variable.

[0005] Ces opérations manuelles nécessitent généralement des reprises de positionnement longues et fastidieuses, certaines zones devant être reprises manuellement en plusieurs fois ou avec un système de recopie classique utilisant une seule sonde.

[0006] En alternative, l'opération analogue réalisée à l'aide d'un système permettant un déplacement automatique des sondes et un enregistrement des valeurs physiques souhaitées, nécessite généralement la conception d'un appareillage spécifique pour chaque configuration géométrique, nécessaire à l'opération et tenant compte des particularités liées à chaque technique. Dans cette situation, la caractérisation de la valeur physique relevée est limitée par le fait qu'il n'est pas possible de réaliser des "balayages" sur les pièces selon les différentes orientations possibles ou nécessaires des sondes. Aussi n'arrive-t-on pas à recréer l'opération faite manuellement en présence de la valeur physique significative qui consiste à faire varier faiblement l'orientation des sondes afin d'obtenir le meilleur signal physique recherché.

[0007] Certains documents, tels que les brevets français N° 2223703 et N° 2394095, décrivent des dispositifs de repérage et de positionnement d'une sonde dans une position voulue ou le long d'un trajet voulu, ou encore un procédé et un appareillage permettant de déterminer la position d'une sonde déplacée de façon aléatoire, mais aucun de ces documents ne décrit un procédé et un appareil permettant de déterminer la position, l'orientation ou la désorientation et le déplacement d'une barrette de N sondes. Il existe des systèmes automatisés ou non pour l'examen de formes complexes mais à chaque fois ces outillages sont spécifiques à la configuration géométrique de la pièce, à laquelle s'applique l'opération. La prise en compte de l'orientation des sondes est fonction de la mécanique étudiée pour ces pièces de forme ou de révolution. L'examen de noeuds d'assemblages soudés comme par exemple les soudures des tubes de structures pétrochimiques sont des cas à chaque fois spécifiques et ces outillages ne sont pas adaptables à d'autres géométries. La mise en oeuvre de ces systèmes est souvent impossible, ou du moins non industrielle, compte tenu des inclinaisons des branchements de tubes et de la complexité des reprises de forme comme, par exemple, l'intersection de plusieurs cylindres dont les axes sont orientés différemment.

[0008] Aucun des systèmes manuels existants, qu'ils soient basés sur un repère orthonormé ou un repère transformant les coordonnées polaires en coordonnées cartésiennes, ne permet d'effectuer des cartographies avec N sondes, avec la possibilité de balayer la zone à

examiner, suivant des directions aléatoires, et de telle sorte que l'interprétation des enregistrements réalisés soit exploitable par corrélation des acquisitions.

[0009] Les systèmes à mécanique orthonormée, actuellement proposés, ne permettent pas de faire varier l'orientation ou la désorientation du transducteur de manière à pouvoir modifier le pas d'acquisition suivant le sens de balayage des sondes. Les procédés anciens sont limitatifs principalement lorsque la résolution de la mesure nécessite des pas d'acquisition inférieurs à la taille des sondes ou capteurs ou autres dispositifs utilisés pour l'examen des aéronefs par exemple, et plus généralement de tous composants mécaniques ou mécanico-soudés ou d'assemblages de toute nature où la résolution doit être au moins inférieure à la taille de "l'évènement" physique à déceler.

[0010] Les systèmes à laser, à caméra, à codeurs indexés et reliés ou non à des articulations, existants à ce jour, ne permettent pas de réaliser des "cartographies" avec N sondes, permettant l'enregistrement précis des acquisitions en provenance de ces sondes. L'orientation et le déplacement aléatoire non contrôlé de barrettes de N sondes ne peuvent être mis en corrélation entre eux, ni avec d'autres informations en mémoire, et être exploités de façon à les représenter rapidement, sous une forme adaptée à l'interprétation des résultats enregistrés.

[0011] La demande de brevet WO 85/00123 concerne un système de mesure de caractéristiques géométriques et électromagnétiques, sur des objets, utilisant une rangée de sondes maintenues à distance importante de ces objets, en particulier des sondes à ultrasons ou électromagnétiques. Un tel système n'est donc pas utilisé au contact des objets à analyser, et il ne peut être employé dans des zones exigües. Dans le cas où ces sondes sont portées par un bras manipulateur (voir figure 14), il s'agit d'un robot et non d'un ensemble déplacé par un opérateur humain. Enfin, comme les précédents, ce système connu n'est pas conçu pour l'acquisition de données au cours d'un mouvement aléatoire des sondes, en tenant compte de la géométrie de l'objet analysé, précédemment mémorisée. Le document WO 85/00123 impose, au contraire, le respect de trajectoires prédéterminées.

[0012] Ainsi, en résumé, aucun des systèmes existants ne permet de prendre en compte l'orientation ou la désorientation d'une barrette de sondes.

[0013] La présente invention a donc pour but de remédier aux inconvénients et insuffisances exposés ci-dessus, en fournissant un dispositif permettant de déterminer et d'enregistrer, par rapport à des références prédéfinies, la position et l'orientation ou la désorientation d'un ensemble de N sondes notamment groupées sous forme de barrette, de manière à ce que l'ensemble des informations acquises ou pouvant être acquises et stockées, sur quelque support que ce soit, puissent être mises en relation ou en corrélation entre elles ou avec d'autres informations préalablement mémorisées, et

être exploitées de façon à les représenter plus rapidement et sous une forme mieux adaptée aux exigences industrielles de l'opération, comparativement aux systèmes existants, manuels ou automatiques, ne prenant pas en compte l'orientation ou la désorientation de la barrette de sondes.

[0014] A cet effet, l'invention a essentiellement pour objet un dispositif permettant de déterminer la position d'un ensemble mobile de sondes de mesure, du genre ici concerné, dans lequel, l'ensemble mobile des sondes étant porté par un mécanisme à degrés de liberté multiples, manipulable par un opérateur relativement à une pièce ou un objet à contrôler, les articulations et/ou axes de mobilité de ce mécanisme sont munis de codeurs de positionnement délivrant des signaux à un calculateur ayant préalablement mémorisé des données caractérisant géométriquement la pièce où l'objet à examiner, lequel calculateur déclenche, détermine et enregistre la prise d'informations incluant la position et l'orientation de l'ensemble de sondes, en corrélation avec l'acquisition des mesures de valeurs physiques ou géométriques fournies par ces sondes.

[0015] Ainsi, l'ensemble mobile de sondes notamment conformé en barrette étant porté par l'extrémité du bras d'un "manipulateur" multi-axes déplaçable par l'opérateur, des codeurs appropriés assurent un repérage des positions relatives angulaires et/ou linéaires variables des composants de ce manipulateur, quel que soit le nombre total de ses degrés de liberté, et permettent ainsi le suivi et la saisie des variations de positions, afin de calculer ou de contrôler la position, l'orientation ou la désorientation de l'ensemble mobile de sondes. Le système prend en compte, en particulier, l'orientation d'une barrette de sondes, montée rotative à l'extrémité d'un bras par au moins une articulation dont la rotation est contrôlée par au moins un codeur. Ainsi, il devient possible d'acquérir les positions individuelles de N sondes déplacées relativement à une pièce à examiner, en les mettant en corrélation avec les mesures respectivement assurées par ces N sondes, comme s'il s'agissait de relever la position d'une seule sonde. Bien entendu, la configuration spatiale des N sondes doit être initialement entrée dans la mémoire du calculateur, pour être prise en compte en combinaison avec les informations de positionnement fournies par les codeurs. Il convient aussi de tenir compte du point de fixation de l'ensemble mobile des N sondes, qui peut être situé en tout point (intermédiaire ou extrême) de la barrette, ou même déplacé latéralement par rapport à l'axe de la barrette.

[0016] On réalise ainsi le contrôle de la position et de l'orientation d'une barrette comportant N sondes, relevant soit d'une seule technique de mesure, soit de plusieurs techniques, par exemple sondes à ultrasons et à courants de Foucault, utilisables notamment dans le domaine du contrôle non destructif, l'objectif étant de réaliser des "cartographies" de valeurs physiques, où l'ensemble des paramètres enregistrés sont exploitables par tout type de reconstruction visuelle, virtuelle ou

autre, et sont associables à des coordonnées dimensionnelles surfaciques et volumiques.

[0017] Le dispositif objet de l'invention peut s'appliquer à des déplacements aléatoires ou non des sondes de mesure, ces déplacements s'effectuant notamment en maintenant ces sondes en contact avec la pièce ou l'objet à examiner. Avantageusement, ce dispositif est associé à des moyens d'assistance, permettant à l'opérateur d'effectuer avec l'ensemble mobile de sondes une trajectoire prédéterminée, ou non définie à l'avance mais du moins "guidée", avec un asservissement limitant les degrés de liberté selon des critères préalablement établis, ce qui facilite la réalisation de "cartographies" de surfaces complexes ou difficilement accessibles.

[0018] L'asservissement des axes mécaniques du dispositif permet aussi de réduire son inertie, de faciliter son positionnement et son application (mise en contact) pour un travail vertical ou au plafond, et de reproduire le mouvement de l'opérateur indépendamment de lui, cette dernière opération pouvant être effectuée après avoir exploité les informations acquises lors d'une première manipulation manuelle.

[0019] La mise en oeuvre de l'invention peut être encore facilitée, pour l'opérateur, par une visualisation, sur écran de moniteur, du mouvement effectué par l'ensemble mobile de sondes, ou par tout autre moyen visuel, tactile, sensitif, mécanique, audiovisuel, ... pouvant guider la main de l'opérateur.

[0020] Les déplacements contrôlés de l'ensemble de sondes doivent aussi être mis en corrélation avec le pas d'acquisition des mesures, défini par ailleurs. Il s'agit, en particulier, d'éviter que soient prises en compte des mesures qui pourraient se superposer à des informations déjà enregistrées dans la zone examinée, rendant l'interprétation impossible, chaque point de mesure ne pouvant être cumulé ou confondu avec des valeurs d'un point juxtaposé. Autrement dit, les acquisitions de mesures enregistrées doivent être obligatoirement associées de manière biunivoque à une position de mesure. Il faut aussi tenir compte du fait que la résolution de prise en compte des informations de mesure est, bien entendu, liée aux tolérances du ou des degrés de liberté accordés au positionnement et à l'orientation de la barrette de N sondes, en relation avec le type et la dimension du maillage sélectionné de la zone à examiner.

[0021] En particulier, la zone à examiner peut être divisée en n éléments de petites dimensions, de forme prédéfinie, formant un motif répétitif et définissant ainsi le maillage de cette zone, lequel est rentré dans la mémoire du calculateur. Celui-ci mémorise aussi, après acquisition, une ou plusieurs informations provenant d'une sonde simple ou multiple, qu'il attribue à la surface de l'élément au droit duquel la sonde est située à l'instant de la prise de mesure. L'élément en question peut être de toute forme géométrique, à deux ou trois dimensions, par exemple octogonal, hexagonal, carré, ou rectangulaire, choisie pour faciliter ou privilégier un maillage par-

ticulier nécessaire pour la bonne interprétation visuelle de la "cartographie". Ce maillage peut aussi augmenter ou diminuer la précision de mesure des points enregistrés, liée à la vitesse d'acquisition.

[0022] Pour permettre des pas de balayage variables, ou modifiables en cours d'acquisition, les sondes peuvent être positionnées non seulement en ligne (simple barrette) mais aussi suivant toute figure géométrique en deux ou trois dimensions, notamment deux barrettes de sondes disposées parallèlement ou en croix, permettant une acquisition exploitable par relation ou corrélation des informations enregistrées. La combinaison de deux barrettes de sondes permet d'augmenter la résolution et/ou de faciliter le positionnement des sondes.

[0023] Lorsque l'opérateur manipule l'ensemble mobile de N sondes, le dispositif peut, simultanément ou non au déplacement de ces sondes, émettre des données, en réceptionner, ou émettre et réceptionner simultanément, et effectuer tout type de traitement électronique, électrique, mécanique, électromécanique ou purement mathématique des signaux spécifiques à la mesure que réalise l'opérateur. Ces signaux de mesure peuvent être saisis simultanément aux informations de position et d'orientation des N sondes, et être exploités conjointement et éventuellement en tenant compte d'autres informations conservées en mémoire, afin de présenter les résultats sous la forme la mieux adaptée à la description de la situation analysée. En réalité, le traitement, l'enregistrement et la représentation des informations peuvent, dans le cadre de la mise en oeuvre de la présente invention, se faire suivant de nombreuses formes, différentes les unes des autres.

[0024] L'invention sera mieux comprise à l'aide de la description qui suit, en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemples, quelques formes de réalisation de ce dispositif permettant de déterminer la position d'un ensemble mobile de sondes de mesure, appliqué à un appareil d'inspection :

Figure 1 est un schéma de base du dispositif objet de l'invention ;

Figures 2, 3 et 4 montrent, sous forme de schémas de principe, trois réalisations particulières de ce dispositif ;

Figure 5 illustre un exemple de maillage ;

Figure 6 est une vue de côté, plus détaillée, d'un dispositif conforme à l'invention, en cours d'utilisation.

[0025] Sur la figure 1 est représenté un dispositif d'inspection comprenant un pivot ou rotule central 1, un bras radial 2 porté par le pivot 1 et, à l'extrémité du bras 2, un autre pivot ou rotule 3 portant une barrette 4 de N sondes alignées 5, telles que des sondes à ultrasons et/ou à courants de Foucault. Le bras 2 peut décrire une rotation selon la flèche 6 grâce au premier pivot 1, et une translation radiale selon la flèche 7. La barrette 4 peut décrire, grâce au pivot 3, une rotation selon la flèche

che 8, par rapport au bras 2, ceci sur 180°, voire 360°. Des codeurs, associés aux deux pivots 1 et 3 et au mouvement de translation du bras 2; permettent de déterminer les positions instantanées de la barrette 4 et de toutes les sondes 5, par rapport à un repère résultant de l'initialisation de ces codeurs, ou par rapport à des références fixes. Ce dispositif permet de balayer une certaine surface, l'extrémité du bras 2 étant déplacée manuellement par un opérateur, en enregistrant les informations de mesure fournies par les N sondes 5, et en associant à chaque mesure une position, c'est-à-dire les coordonnées X, Y dans l'espace ou dans un plan, du point où la mesure considérée a été faite. Ces coordonnées sont déterminées, à partir des codeurs précités, en utilisant des équations de changement de repère appropriées, le repère final étant choisi de manière à faciliter la localisation des mesures dans ou sur la pièce à contrôler. La fonction d'initialisation des codeurs permet de "caler" le repère, dans lequel les coordonnées sont déterminées, sur celui choisi comme repère final.

[0026] Les figures 2, 3 et 4 représentent des variantes du dispositif de la figure 1 :

[0027] Selon la figure 2, le dispositif comporte un premier pivot 1 non plus situé en un point fixe, mais déplaçable en translation, suivant la flèche 9, le long d'une règle-support 10. Une rotule intermédiaire 11 peut être insérée sur le bras radial 2. La barrette 4 de N sondes 5 est mobile non seulement en rotation (flèche 8), mais aussi en translation (flèche 12) par rapport à l'extrémité du bras 2. Une deuxième barrette 4' de sondes 5', perpendiculaire à la précédente, peut encore être utilisée, pour obtenir une disposition d'ensemble "en croix".

[0028] Selon la figure 3, le dispositif comporte encore une règle-support 10, mais le bras 2 s'étend perpendiculairement à la règle-support 10, et il est porté par un chariot 1' déplaçable en translation le long de cette règle-support 10. Une rotule intermédiaire 11 peut, ici aussi, être prévue sur le bras 2.

[0029] Selon la figure 4, le bras 2 porte deux barrettes 4 et 4' de N sondes, respectivement désignées 5 et 5', parallèles et accolées. L'entraxe e des deux barrettes 4 et 4' définit le pas de mesure, selon l'une des directions X et Y du plan balayé. Cette disposition permet de s'affranchir des zones "aveugles".

[0030] Les sondes 5, 5' et/ou 5'', disposées sur une ligne, sont notamment des sondes à la fois émettrices et réceptrices, qu'il s'agisse de sondes à ultrasons ou de sondes à courants de Foucault.

[0031] Lors du déplacement de la barrette 4 (ou des barrettes 4, 4' ou 4'' selon le cas), les mesures effectuées dans un même domaine élémentaire de position sont groupées, et l'on ne conserve que la mesure la plus représentative pour chaque domaine. Pour cela, on applique à la position de chaque mesure un critère de proximité dans l'espace ou dans le plan, ce qui permet de grouper les mesures effectuées dans un même domaine. En pratique, ce critère peut se visualiser sous la forme d'un maillage à motif répétitif, par exemple à

mailles 13 hexagonales comme illustré sur la figure 5, les mailles 13 ayant un pas fixe ou variable dans les deux dimensions X et Y. La variation du pas de répétition du maillage permet, au cours du contrôle, d'adapter la précision de la représentation aux besoins, ou à la résolution offerte par les codeurs dans une zone particulière, où la résolution résultant de l'angle de la barrette 4 de N sondes 5 avec la direction de son déplacement. La sélection de la mesure représentative de chaque maille 13 s'effectue en fonction de la méthode utilisée et du but du contrôle ; dans le cas de sondes 5 à ultrasons, par exemple, on pourra sélectionner la mesure d'amplitude maximum, ou ayant le temps de vol le plus court, ou dont le spectre est le plus énergétique dans une bande de fréquence donnée. Avec des sondes 5 à courants de Foucault, on procédera de manière similaire, sur la base de l'amplitude, de la phase, etc... On peut aussi appliquer des critères de type statistique, tels que moyenne ou histogramme, au lieu de sélectionner une seule mesure pour chaque maille 13. La sélection s'effectue soit en temps réel, au fur et à mesure que les mesures sont effectuées par les sondes 5 balayant la pièce inspectée, soit en différé, ce qui permet de modifier les critères de sélection appropriés.

[0032] Lors de l'application de ces critères, les N sondes 5 peuvent se comporter de manière totalement interchangeable, des procédés d'étalonnage et de correction étant éventuellement appliqués de manière à égaliser les réponses de ces sondes 5 avant comparaison et sélection de la mesure représentative. Mais les sondes peuvent aussi ne pas être toutes semblables, auquel cas elles sont regroupées en sous-groupes de sondes, auxquels on applique de manière indépendante le processus de sélection précédemment décrit.

[0033] Enfin, la figure 6 représente plus en détail un dispositif conforme à l'invention, en cours d'utilisation. Le dispositif possède une embase ou un support 14, fixée par ventouse, par magnétisme, par collage ou par tout autre moyen sur une pièce 15 de forme plus ou moins complexe, à examiner. On retrouve ici le premier pivot ou rotule 1, le bras 2, et l'autre pivot ou rotule 3, qui supporte ici la barrette 4 de N sondes par l'intermédiaire d'une tige courbe 16 et d'un étrier 17. L'ensemble forme un mécanisme articulé à faible inertie, ici à six degrés de liberté soit deux rotations principales et une translation pour le bras 2, et trois rotations concourantes du côté de la prise en main par l'opérateur. Cette cinématique permet de travailler avec des orientations variables de la barrette 4 de N sondes, et de balayer avec cette barrette 4 toute la surface de la pièce 15, la barrette de sondes étant déplacée en restant au contact de cette surface. Les codeurs, tels que ceux indiqués en 18, 19 et 20, associés aux différents axes de rotation et au mouvement de translation du bras 2, sont reliés à un calculateur 21 et fournissent à ce dernier des informations qui sont combinées pour calculer, par transformation de coordonnées, la position et l'orientation des N sondes 5 de la barrette 4.

[0034] L'ensemble des informations enregistrées fournies par les sondes 5, et des informations donnant la position des N sondes 5, est synchronisé, exploité et traité par le calculateur 21, qui les conserve aussi en mémoire, pour être affichées sur l'écran 22 de ce calculateur notamment sous forme de "cartographies" représentatives des zones auscultées ; les résultats peuvent aussi être retranscrits, en temps réel ou non, par un dispositif d'impression 23 raccordé au calculateur 21.

[0035] Le dispositif objet de l'invention est applicable, entre autres, à l'inspection par ultrasons et/ou courants de Foucault de joints soudés, notamment sur des pièces de formes complexes, y compris dans des zones difficiles d'accès.

[0036] L'on en s'éloignerait pas du cadre de l'invention :

- en modifiant la structure mécanique supportant l'ensemble mobile de sondes, notamment en prévoyant des articulations plus ou moins nombreuses ;
- en prévoyant pour cette structure des trajectoires de déplacement particulières, par exemple en déformant l'axe de déplacement "X" en anneau pour contrôler une pièce de révolution ;
- en réalisant les sondes sous la forme de transducteurs de tous types, selon les mesures à réaliser, les sondes pouvant être à la fois émettrices et réceptrices, ou des sondes uniquement émettrices d'une part, et des sondes uniquement réceptrices d'autre part, et ces sondes pouvant être utilisées avec ou sans contact sur la pièce à contrôler ;
- en disposant ces N sondes selon toute configuration spatiale, par exemple en quinconce ou selon une disposition en arc, voire circulaire, la disposition en ligne formant une barrette n'étant pas impérative (noter aussi que, dans le cas de sondes uniquement émettrices d'une part et uniquement réceptrices d'autre part, celles-ci peuvent être disposées respectivement suivant deux lignes parallèles, en étant liées par exemple par un support commun en "U" engageable sur la pièce à examiner) ;
- en prévoyant que la ou chaque barrette de sondes, ou son support, porte encore d'autres éléments, tels que des outils ;
- en effectuant le traitement des informations, notamment de position, selon toutes procédures ;
- en exprimant les résultats obtenus sous toutes formes.

Revendications

1. Dispositif permettant de déterminer et d'enregistrer la position, l'orientation et le déplacement dans l'espace d'un ensemble mobile de sondes de mesure de valeurs physiques et/ou géométriques variables, cet ensemble mobile comportant au moins deux

sondes mais étant constitué plus particulièrement par au moins une barrette (4) de N sondes (5), caractérisé en ce que l'ensemble mobile (4) des sondes (5) est porté par un mécanisme à degrés de liberté multiples, manipulable par un opérateur relativement à une pièce ou un objet (15) à contrôler, les articulations (1,3) et/ou axes de mobilité de ce mécanisme étant munis de codeurs de position (18,19,20) délivrant des signaux à un calculateur (21) ayant préalablement mémorisé des données caractérisant géométriquement la pièce ou l'objet (15) à examiner, lequel calculateur déclenche, détermine et enregistre la prise d'informations incluant la position et l'orientation de l'ensemble (4) des sondes (5), en corrélation avec l'acquisition des mesures de valeurs physiques ou géométriques fournies par ces sondes (5).

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'ensemble mobile de sondes, conformé en barrette (4) de N sondes (5), est porté par l'extrémité du bras (2) d'un "manipulateur" multi-axes déplaçable par l'opérateur, les codeurs (18, 19, 20) assurant un repérage des positions relatives angulaires et/ou linéaires des composants de ce manipulateur.
3. Dispositif selon la revendication 2, caractérisé en ce que la barrette (4) de N sondes (5) est montée rotative à l'extrémité du bras (2) par au moins une articulation (3) dont la rotation est contrôlée par au moins un codeur (19, 20).
4. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il est associé à des moyens d'assistance permettant à l'opérateur d'effectuer avec l'ensemble mobile (4) de sondes (5) une trajectoire guidée, avec un asservissement limitant les degrés de liberté.
5. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'ensemble mobile de sondes comprend deux barrettes (4, 4') de sondes (5, 5'), disposées parallèlement.
6. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'ensemble mobile de sondes comprend deux barrettes (4, 4') de sondes (5, 5'), disposées en croix.
7. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce qu'il est utilisé en association avec un maillage (13) de la zone à examiner, selon un motif répétitif, les acquisitions de mesures enregistrées étant associées à ce maillage (13).
8. Dispositif selon l'une quelconque des revendica-

tions 1 à 7, caractérisé en ce qu'il possède une embase ou un support (14) prévu pour être fixé sur la pièce à examiner (15).

9. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les sondés (5) sont des sondes à ultrasons. 5
10. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les sondes (5) sont des sondes à courants de Foucault. 10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

7

FIG 1

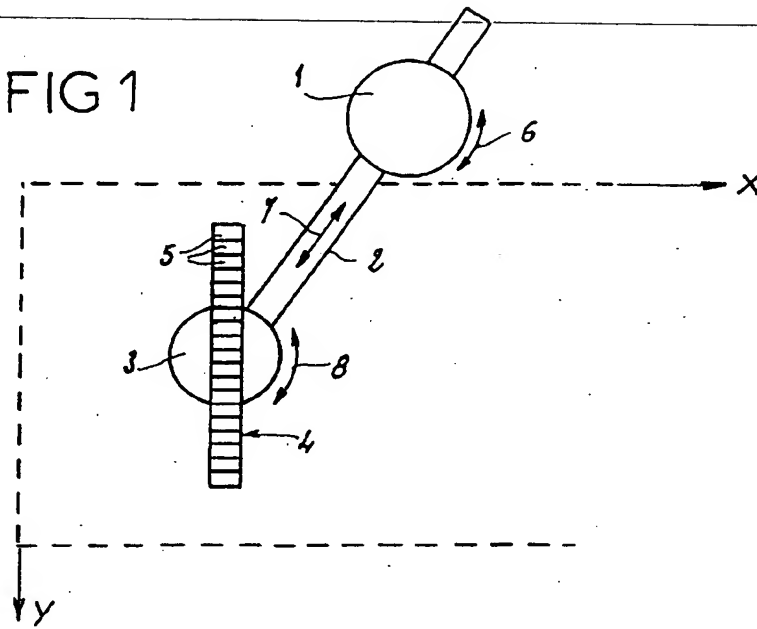


FIG 2

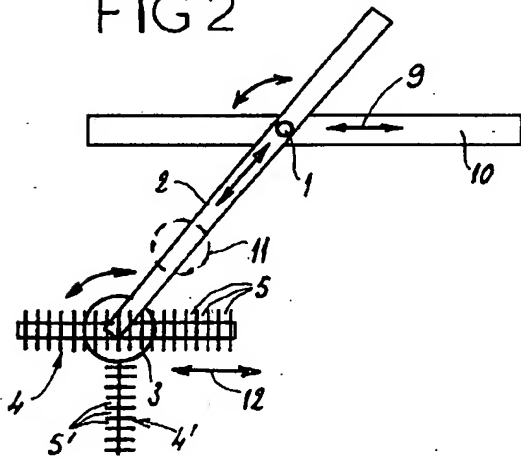
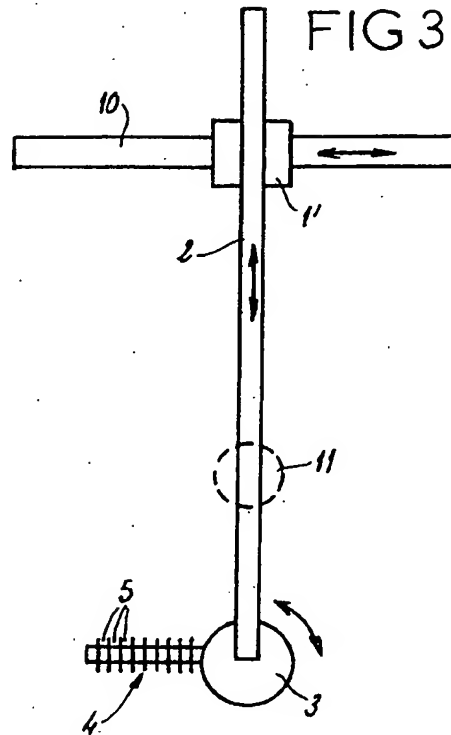
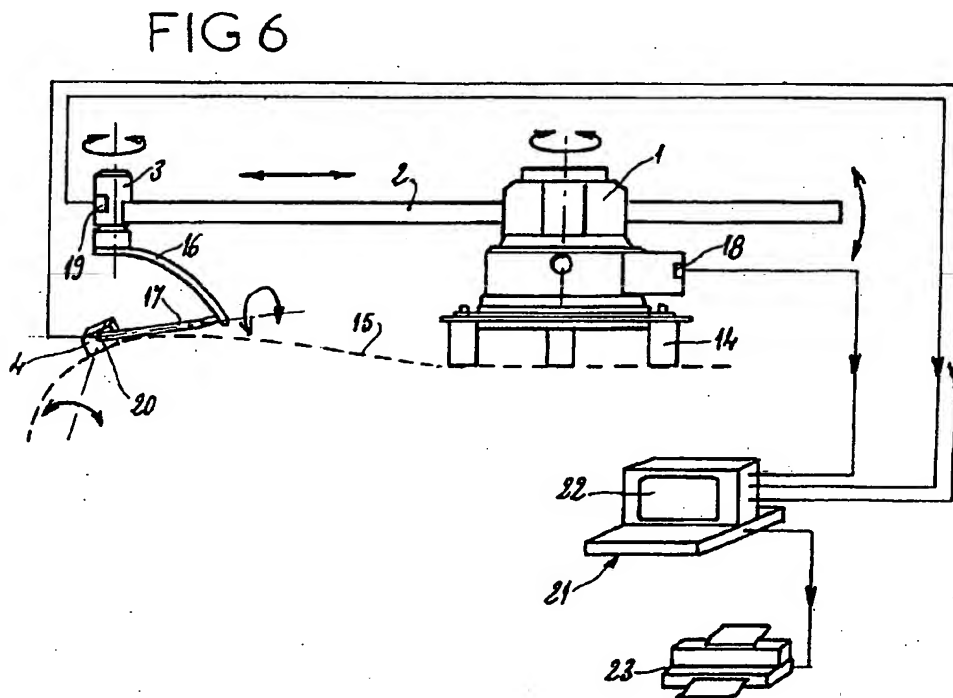
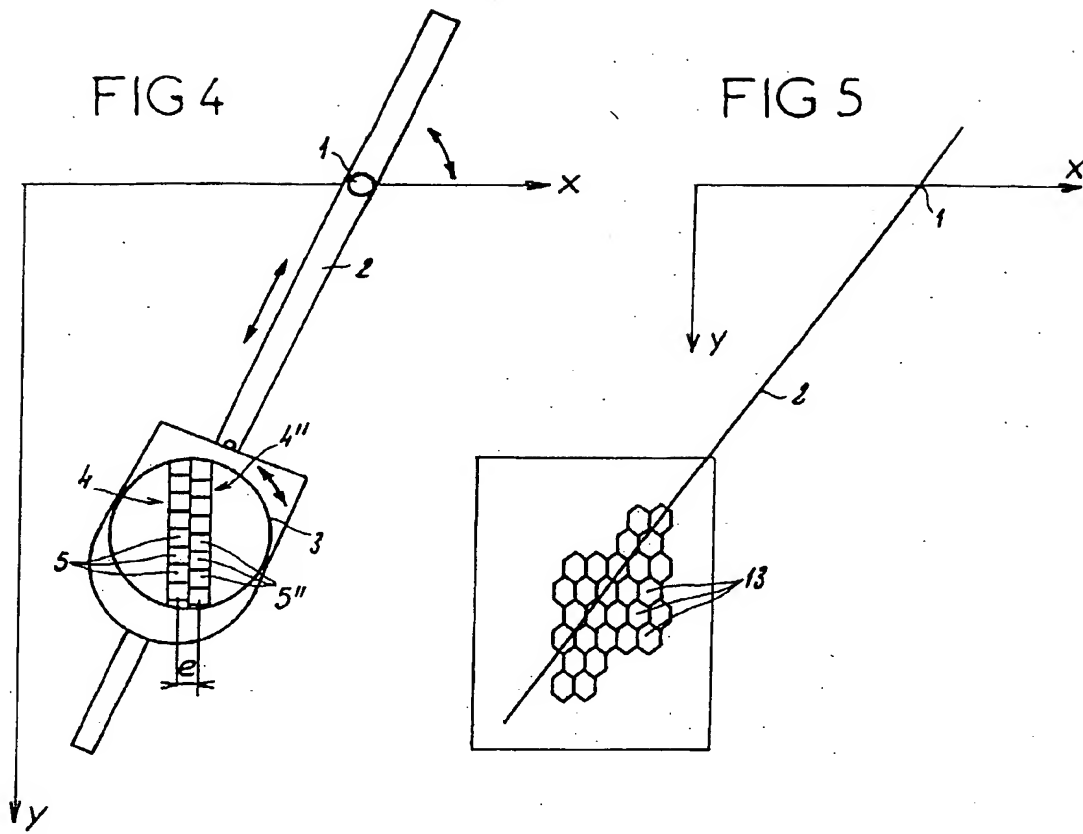


FIG 3







Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 98 42 0216

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. 6)
D, X	WO 85/00123 A (GOCHLEA CORP.) 17 janvier 1985 * page 2, ligne 5 - page 3, ligne 12 * * page 4, ligne 18 - page 9, ligne 16 *	1-5, 8-10	601B7/004 601N27/90 601N29/00
X	US 5 345 514 A (MAHDAVIEH YAGHOUB ET AL) 6 septembre 1994 * colonne 3, ligne 9 - colonne 8, ligne 62; figures *	1, 2, 4, 7, 10 5, 6, 8	
A			
D, Y	FR 2 394 095 A (SOUTHWEST RES INST) 5 janvier 1979 * page 1, ligne 1 - page 5, ligne 24 * * page 6, ligne 10 - page 9, ligne 15; figures * * page 10, ligne 29 - page 11, ligne 24 * * page 17, ligne 26 - page 18, ligne 24 *	1-4, 8-10	
Y	US 4 757 258 A (KELLY JR RAYMOND G ET AL) 12 juillet 1988 * abrégé * * colonne 2, ligne 20 - colonne 3, ligne 53 * * colonne 4, ligne 30 - colonne 15, ligne 24; figures *	1-4, 8-10	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl. 6)
			601B 601N
A	US 4 557 145 A (PERDIJON JEAN) 10 décembre 1985 * le document en entier *	1-3, 7, 9	
A	US 4 470 122 A (SARR DENNIS P) 4 septembre 1984 * colonne 1, ligne 5 - colonne 9, ligne 2; figures 1-7 *	1, 2, 10	
A	EP 0 155 084 A (TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO) 18 septembre 1985 * le document en entier *	1-4	
	-/-		
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 27 avril 1999	Examineur Brock, T
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : antérieur-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

EPO FORM 1502 03.82 (P04C02)



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 98 42 0216

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
A	DE 30 31 056 A (MAECKER ELAN SCHALTELEMENTE) 8 avril 1982 * page 5, ligne 34 - page 6, ligne 10; figure 1 *	1,6	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 27 avril 1999	Examineur Brock, T
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

EPO FORM 1503 03.92 (P04002)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP-98-42-0216

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

27-04-1999

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 8500123 A	17-01-1985	US 4557386 A	10-12-1985
		EP 0148245 A	17-07-1985
		JP 6048181 B	22-06-1994
US 5345514 A	06-09-1994	EP 0533440 A	24-03-1993
		JP 5240840 A	21-09-1993
FR 2394095 A	05-01-1979	US 4160386 A	10-07-1979
		BE 867864 A	02-10-1978
		CA 1100619 A	05-05-1981
		DE 2824800 A	01-02-1979
		DK 260378 A	10-12-1978
		FI 781697 A, B,	10-12-1978
		GB 1599450 A	07-10-1981
		HK 57983 A	25-11-1983
		JP 1402801 C	28-09-1987
		JP 54005486 A	16-01-1979
		JP 62007978 B	20-02-1987
		NL 7806290 A	12-12-1978
		SE 447023 B	20-10-1986
		SE 7805569 A	10-12-1978
US 4757258 A	12-07-1988	CA 1270904 A	26-06-1990
		JP 62144065 A	27-06-1987
US 4557145 A	10-12-1985	FR 2530342 A	20-01-1984
		EP 0099816 A	01-02-1984
		JP 1689053 C	11-08-1992
		JP 3052825 B	13-08-1991
		JP 59063564 A	11-04-1984
US 4470122 A	04-09-1984	AUCUN	
EP 0155084 A	18-09-1985	JP 60170709 A	04-09-1985
		DE 3563652 A	11-08-1988
		US 4703443 A	27-10-1987
DE 3031056 A	08-04-1982	AUCUN	

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82